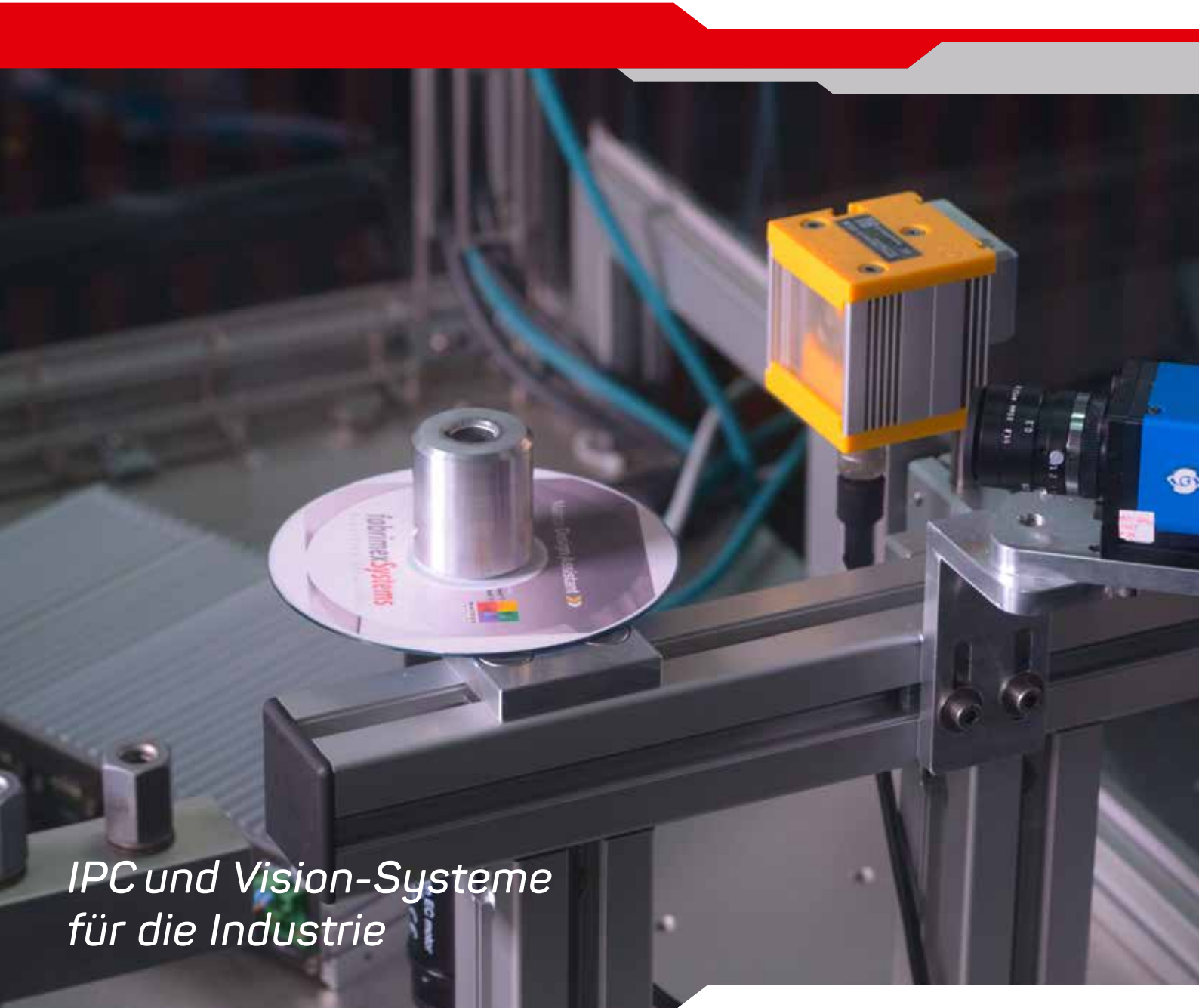


SOLUTIONS

Das Kundenmagazin der Fabrimex Systems AG



*IPC und Vision-Systeme
für die Industrie*



Im Fokus

SVS-Vistek-Kameras im Einsatz bei Kaiser engineering



Seit 70 Jahren in Ihren Diensten

Sehr geehrte Damen und Herren

Wir schreiben das Jahr 1947, den 19. Mai 1947, um genau zu sein. Unter dem Namen Fabrimex AG wird die jetzige Fabrimex Systems AG gegründet.

Von Anfang an auf Elektronik ausgerichtet, wurde das Produktspektrum mit der fortschreitenden Entwicklung immer breiter. Um unseren Kunden den bestmöglichen Service bieten zu können, beschränkten wir uns aber nie auf den reinen Vertrieb, sondern legten immer Wert auf eigene Produkte, um unser Portfolio zu ergänzen.

Wie Sie auf den folgenden Seiten schnell sehen werden, sind wieder einige interessante Neuentwicklungen dazugekommen, wie z.B. die platzsparenden Webterminals oder die Swiss Made Panel PCs mit den neuesten Boards mit Skylake-Prozessoren.

Um unser Jubiläum gebührend zu feiern, gewähren wir auf die ersten 70 Bestellungen* ab 1. Dezember 7% Jubiläumrabatt mit dem Rabattcode «Jubiläum» den Sie bitte auf der Bestellung vermerken.

Nun wünsche ich viel Spass beim Stöbern in unseren Neuheiten und wünsche viel Glück, dass auch Sie zu den ersten 70 gehören.

Graziella Spizzi
Geschäftsführerin

* Gilt nur für Neubestellungen und nur auf den Einzelstückpreisen.

28.-30.
AUGUST
2018
BERN Die Schweizer Messe für Technologie

*Die Schweizer
Technologiemesse*

Fabrimex Systems AG
an der SINDE X 2018 in Bern

Vom 28. bis 30. August 2018 sind wir an der Schweizer Technologiemesse SINDE X in Bern zu Gast. Unser

Team gibt Ihnen gerne weitere Informationen zu unserem Unternehmen und unserer breiten Produktpalette.

Bildverarbeitung sorgt für fehlerfreie Etikettenkontrolle

Das Schweizer Unternehmen Kaiser engineering entwickelt und baut unter anderem Anlagen, die in der Produktion namhafter Käsehersteller im Einsatz sind. Automatisierungs- und Bildverarbeitungs-komponenten von Fabrimex Systems AG und SVS-Vistek sorgen für leistungsfähige Systeme, die weltweit eine fehlerfreie Lebensmittelproduktion ermöglichen.

Käseetiketten zuverlässig lesen

Die langjährigen Erfahrungen bei der Entwicklung von Anlagen zur Lebensmittelherstellung kamen Kaiser engineering auch in einem kürzlich realisierten Auftrag zugute, bei dem die Etiketten von Käseverpackungen gelesen und ausgewertet werden sollten. Der Kunde ist dabei ein in der Schweiz und international bekanntes Unternehmen, das sich auf die Herstellung und die Verpackung von Milchprodukten sowie auf die Käseveredlung spezialisiert hat.

«Früher wurden auf den Etiketten der Käseverpackungen nur die Anwesenheit des Barcodes kontrolliert, nicht jedoch die restlichen Informationen», beschreibt Herr Schweingruber, der Stv. Geschäftsführer von Kaiser engineering. «Das war so für den Käsehersteller nicht mehr akzeptabel, zumal die Geschwindigkeit in der Anlage zur Käseverpackung inzwischen sehr hoch ist. In enger Zusammenarbeit mit unserem Partner Fabrimex Systems haben wir für diese Aufgabenstellung eine Lösung entwickelt, die heute für eine zuverlässige 100%-Kontrolle aller Etiketten und sämtlicher darauf abgebildeten Daten sorgt.»

Als Team erfolgreich

Die Firma Fabrimex Systems AG entwickelt OEM- und Systemlösungen für die Automatisierung und die Qualitätskontrolle in zahlreichen Branchen und arbeitet schon seit vielen Jahren mit Kaiser engineering zusammen. Ebenfalls ist Fabrimex Systems bereits seit vielen Jahren Vertriebspartner

für die Industriekameras des deutschen Herstellers SVS-Vistek aus Seefeld bei München. Thomas Graf, Verkaufsleiter Bildverarbeitung & COM-Module bei Fabrimex Systems, schätzt an den Kameras unter anderem das breite Angebot und die hohe Flexibilität: «SVS-Vistek entwickelt und produziert ihre Kameras selbst und kann aus diesem Grund sehr schnell und flexibel auf besondere Kundenanforderungen eingehen. Die verfügbaren Kameramodelle und -serien sind in Bezug auf Auflösung, Geschwindigkeit, Schnittstellen und viele weitere technische Merkmale extrem vielfältig. Wir haben aus diesen Gründen in den vergangenen Jahren bei zahlreichen Installationen unserer Kunden sehr gute Erfahrungen mit dem Einsatz von SVS-Vistek-Kameras gemacht.»

Optimal angepasste Bildverarbeitung

Im Fall der Anlagen für die Prüfung der Etiketten auf verpackten Käseportionen stellte Herr Graf in enger Zusammenarbeit mit Kaiser engineering ein Bildverarbeitungssystem zusammen, das auf einer GigE-Vision-Farbkamera vom Typ ECO 625 mit 5 Megapixel Auflösung und 65 MHz Pixeltakt basiert. Die IP67 Kamera ist mit dem bewährten 2/3"-CCD-Sensor Sony ICX625AQA ausgestattet.

Eine Besonderheit dieser Kamerafamilie ist der integrierte zwei- oder vierkanalige Blitzcontroller, welcher direkt über die Kamera angesteuert werden kann. «Diese Eigenschaft der SVS-Vistek-Kameras hat für den Anwender den Vorteil, dass er bei der Integration erheblich Zeit spart, da er nicht zwei SDKs nutzen und miteinander synchronisieren muss», hebt Herr Graf hervor. Herr Schweingruber kann das bestätigen: «Unser gesamter Zeitaufwand für die Anbindung der Kameras an diese Anlage und die Auswertesoftware lag erheblich unter den sonst üblichen Zeiten. Ein wesentlicher Grund dafür sind die integrierten Blitzcontroller in den SVS-Vistek-Kameras.» Eine weitere Eigenschaft der eingesetzten ECO-Kameras von SVS-Vistek führt ebenfalls



zu einer einfacheren und schnelleren Entwicklung des Gesamtsystems, betont Thomas Graf: «Diese Kameras unterstützen das sogenannte Safe-Trigger-Konzept, bei dem das Triggersignal von Störungen befreit wird. Auch diese Besonderheit beschleunigt die Systementwicklung für den Anwender.»

Zahlreiche Etikettenvarianten

Da die Verpackungen und Etiketten beim Blitzen aufgrund ihrer Materialien zum Glänzen neigen, entwickelten Kaiser engineering und Fabrimex Systems eine speziell für diese Aufgabe optimierte, tunnelartige, indirekte Beleuchtungseinheit auf Basis von zwei Efficlux-LED-Leuchten.

Roger Schweingruber nennt noch eine weitere Besonderheit dieser Anlagen: «Jeder Kunde kann selbst entscheiden, welche Daten er auf den Etiketten haben möchte und welche zu prüfen sind. Für unsere Anlagen bedeutet dies, dass wir die Bildverarbeitungssysteme möglichst flexibel gestalten müssen, um z.B. auch eine sprachunabhängige Auswertung zu ermöglichen. Dies erreichen wir mit der parametrierbaren Software zur Bildverarbeitung von Matrox Imaging, dem Design Assistant, welcher neben vielen mächtigen Funktionen zur Bildverarbeitung auch eine integrierte Rezeptverwaltung hat.»

Pläne für die Zukunft

Derzeit sind laut Herr Schweingruber vier Maschinen des beschriebenen Typs bei diesem Käsehersteller im Einsatz, die sehr stabil laufen, und es werden in der nahen Zukunft wohl noch einige weitere hinzukommen. Darüber hinaus entwickelt Kaiser engineering jedoch noch ein anderes Projekt, bei dem eine extrem hochauflösende Kamera von SVS-Vistek mit 47 Megapixel zum Einsatz kommen soll. Welche Aufgabenstellung damit genau gelöst werden soll, möchte Herr Schweingruber allerdings noch nicht verraten.

UNTERNEHMEN IM KURZPORTRAIT

Kaiser engineering GmbH zählt in der Schweiz zu den führenden Anbietern für die Themen Sondermaschinenbau.

Fabrimex Systems AG bietet umfassende Dienstleistungen und ein breites Sortiment aus den Bereichen Industrie-PC und Embedded Computing, industrielle Bildverarbeitung und Messdatenerfassung an.

SVS-Vistek ist Hersteller von hochwertigen Kameras für die Bildverarbeitung, Distributor für Bildverarbeitungskomponenten und bietet speziell auf Systemintegratoren und OEM-Kunden abgestimmte Lösungen.

→ IPC

**Vecow ECS 9700 GTX 1050 –
grosse Leistung, unabhängige Grafiken**

Quad Core Intel® Xeon®/Core™ i7 Processor · 2 DDR4 2133 MHz, bis zu 32 GB (ECC/Non-ECC) · 6 unabhängige GigE LAN mit 4 IEEE 802.3at PoE+ · 4 SIM Card Sockets für WiFi/3G/4G/LTE/GPRS/UMTS · 10V bis 36V DC-in mit 80 V Surge Protection · konfigurierbare Ignition Power Control · NVIDIA GeForce® GTX 10 Series Graphics Engine Support



→ IPC

ETENTECH EY-984PS – Fast Ethernet Switch

mit 4-port IEEE 802.3at PoE+ · Redundant 24 V DC Input power · Arbeit unter erweiterter Reichweite von -20 bis 65 °C · DIN-Rail-Befestigung · unterstützt 802.3at PoE+ · robustes Aluminium-Gehäuse



→ IPC

**FSP 0700-PCT-ARM und FSP 0560-RT-ARM –
robuste und kompakte Touchscreens**

Robuste FSP 0700-PCT-ARM 7" und FSP 0560-RT-ARM 5" Industrial Displays · LED Backlight · Auflösung 800 x 480 · 4 USB-2.0-Anschlüsse · Temperaturbereiche von 0 bis 70 °C · eigene Herstellung durch Spezialisten



→ Bildverarbeitung

**SVS-Vistek HR & SHR Serie –
CameraLink und CoaXPress**

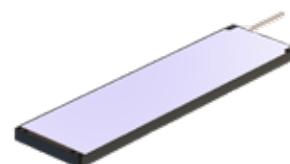
Neue Sensorgenerationen · höchste Ansprüche an Auflösung und Geschwindigkeit · Datenraten bis zu 25 Gbit/s · Auflösungen bis zu 47 MP · ROI, LUT, Binning, Offset · integrierter Multichannel LED Strobe Controller · industrielles TTL-24V I/O Interface mit SafeTrigger · Sequenzer und Timer · RS232



→ Bildverarbeitung

EFFI – SBL – Efflux Backlight

Neue Reihe von Hintergrundbeleuchtung · 25 x 25 bis 200 x 200 mm² · Standardgrösse in Schritten von 25 mm, anpassbar in Schritten von 10 mm · Treiber integriert mit vier Betriebsarten: Auto Strobe PNP und NPN · AIC-Einstellung und Hochgeschwindigkeitskamera-Modus · IP67 · ultrafeine Kanten (1 mm), in alle Maschinen einsetzbar





→ **IPC**

Vecow ECS 4500 – Kleiner – besser – schneller

Die Serie ECS 4500 von Vecow setzt auf einen Intel-Core-Prozessor der sechsten Generation und ist dadurch sehr leistungsstark. Der lüfterlose Betrieb ist bei Temperaturen zwischen -25 und 70 °C zuverlässig möglich, weshalb sich die Serie für den Einsatz im Bereich Machine Vision, Smart Manufacturing, Intelligent Transportation System (ITS), Infotainment System, Mobile DVR / NVR, Vehicle Computing, Intelligent Surveillance und alle Anwendungen für Industrie 4.0/IOT eignet.

IHR MEHRWERT

- Unterstützt bis zu 6 unabhängige GigE LAN Ports mit PoE+
- Bis zu 32 GB DDR4 Memory
- DVI-D- und Dual-Display-Port-Anschlüsse für Auflösungen bis 4K



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Spizzi per Mail an beni.spizzi@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 63.



→ **IPC**

Axiomtek eBOX565- 500-FL – kompaktes Fanless Embedded System

Die eBox565-500-FL ist ein Fanless Embedded System mit wahlweise Intel-Core- oder Celeron-Prozessoren der Skylake Generation. Die Box verfügt über zahlreiche Anschlussmöglichkeiten wie RS-232, zweimal HDMI, zweimal 10/100/1000 Mbps Ethernet (Intel® i210AT, i218) und viermal USB 3.0. Weiterhin kann sie mit einer 2.5" SATA HDD/SSD und einer mSATA ausgerüstet werden.

IHR MEHRWERT

- Bis zu 16 GB DDR4 Memory
- Wide Range Power Input 9-36 VDC
- 2 HDMI, 2 COM und 4 USB 3.0 Ports
- Unterstützt Jumbo Frame (9.5 K), WoL, PXE und Teaming



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Spizzi per Mail an beni.spizzi@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 63.



→ IPC

Arbor Amobile G60/67 – Mobile Inspection Assistant

Amobile G60/67 von Arbor ist weltweit das erste Inspektionsassistent-Gerät mit leistungsstarkem Push-to-Talk (PTT). Es ist nicht nur ein drahtloses Kommunikationsgerät, sondern auch ein Multidatenerfassungs-, Konnektivitäts- und Managementsystem für industrielle Anwendungen. Dank FLIR-Kameratechnologie ist es der ideale Alleskönner im Bereich Wärmebildüberwachung.

IHR MEHRWERT

- Grosse Leistung mit 8 Core ARM Cortex-A53 1.3 GHz CPU
- Drahtlose Kommunikation via 4G LTE, PTT (Push-to-Talk), FLIR Thermal Imaging (nur G60), UHF (mit Reader UHF)
- 13-MP-Kamera und HD-Display
- Robuste Konzeption und wetterfest



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Spizzi per Mail an beni.spizzi@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 63.



→ IPC

Arbor FPC 7900 – robuster Fanless IPC

Der Arbor FPC 7900 mit bis zu 32 GB Memory ist grafisch mit einer Intel® HD Graphics ausgerüstet und verfügt über einen Wide DC Input (9~36 V), sechs USB-Anschlüsse und vier verschiedene Videoausgänge; mit denen 3 unabhängige Screens angesteuert werden können. Dank Power on/off Delay Control/Configurable Ignition Power Control kann er auch flexibel in entsprechenden Umgebungen eingesetzt werden.

IHR MEHRWERT

- Intel® Xeon® 6th & 7th generation Core™ i7/i5/i3 Processor in LGA1151 Socket
- 2 SATA SSD mit RAID 0,1 Support
- 1 DP/HDMI Combo + 1 HDMI + 1 VGA + 1 DVI (Support 3 in Dependent Displays)
- TPM2.0 Support



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Spizzi per Mail an beni.spizzi@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 63.



→ **Bildverarbeitung**

VisionScanner2 – flexible 3D-Vision-Lösung zur Roboterführung

Der kompakte 3D VisionScanner2 besteht aus einer intelligenten Kamera und einem integrierten Linienlaser. Er erfasst die dreidimensionale Kontur des zu vermessenden Objekts im Lichtschnittverfahren und ermöglicht so eine robuste Prüfung geometrischer Merkmale wie Länge, Breite, Höhe, Winkel, Positionen usw. Der 3D VisionScanner2 hat eine integrierte Entwicklungsumgebung (IDE) und kann, ohne zu programmieren, für 3D-Messaufgaben parametrisiert werden.

IHR MEHRWERT

- Profilaraten bis 500 Hz
- Messbereiche von 20 bis 300 mm
- Auflösungen von 0,01 bis 0,2 mm
- Direkte Messung in mm durch hochgenaue Kalibrierung
- Digitale Ein-/Ausgänge für eine einfache Integration



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Graf per Mail an thomas.graf@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 64.



→ **Bildverarbeitung**

Iris GTR Smart Camera – mit Matrox Design Assistant 5.0

Die Matrox Iris GTR Smart Camera mit Matrox Design Assistant 5.0 ist eine Serie kompakter, leistungsstarker Smart-Kameras mit einer intuitiven, vielseitigen und erweiterbaren integrierten Entwicklungsumgebung (IDE). Dank Dual-Core-Celeron®-Prozessor und Python-CMOS-Sensoren setzt sie einen neuen Massstab hinsichtlich des Preis-Leistungs-Verhältnisses in der industriellen Bildverarbeitung.

IHR MEHRWERT

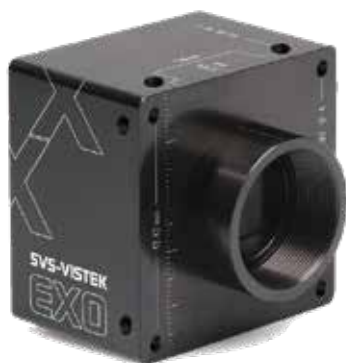
- Leicht konfigurierbar mit Matrox Design Assistant Version 5
- Intuitive Flussdiagrammtechnik, beliebig erweiterbar mit Custom Step
- Mechanisch sehr kompaktes IP67-Design mit M12-Industriestecker-Anschlüssen



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Graf per Mail an thomas.graf@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 64.



→ Bildverarbeitung

SVS-Vistek EXO183 – kompakte 20MP-CMOS- Kamera mit 1"-Sensorformat

Die Kamera exo183 von SVS-Vistek erreicht eine Auflösung von 20 MP (5496 x 3672 Pixel) bei einer Pixelgröße von 2.4 µm und 15,9 mm Sensordiagonale. Somit steht zum ersten Mal eine sehr hochauflösende Industriekamera ohne die Notwendigkeit für F-Mount- oder M42-Mount-Objektive zur Verfügung.

IHR MEHRWERT

- Erstklassiger Sony-CMOS-Sensor der neuesten Generation
- Kompakte und thermisch sehr stabile Bauweise
- Sehr hohe Auflösung mit kompaktem C-Mount-Anschluss
- GigE Vision und Camera-Link-Versionen im gleichen Gehäuse verfügbar
- Integrierter 4-Kanal-Strobe-Controller/-Shutter/-Sequenzer



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Graf per Mail an thomas.graf@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 64.



→ Bildverarbeitung

Matrox Design Assistant 5.0 – umfassender und mächtiger

Design Assistant 5.0 macht Vision-Ingenieure wunschlos glücklich. Die neue Rezeptverwaltung ermöglicht, die Teilevielfalt beliebig und jederzeit zu ändern. Das neue HTML5 Operator View Interface ermöglicht den Zugriff mit jedem Webbrowser, ob mit PC, Tablet oder Mobile Device. Events und Actions können nun in separaten Subflowcharts verarbeitet werden.

IHR MEHRWERT

- Viele neue praktische Funktionen und Tools
- Noch produktiver und intuitiver in der Anwendung
- Support für mehrere parallele GigE- und USB3-Vision-Kameras
- Support für die neue Matrox Iris GTR Smart Camera
- Plattformunabhängig, läuft auf jedem Windows-PC
- Erweiterbar durch Custom-Step-Funktionen in C#
- Volle Rückwärtskompatibilität zur Version 4



TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Auskünfte erteilt Ihnen Herr Graf per Mail an thomas.graf@fabrimex-systems.ch oder per Telefon unter 044 908 13 64.

→ Bildverarbeitung

Matrox Indio – Industrielle I/O für Machine Vision Systems

PCIe x1 16 Channel Digital I/O (opt. 24 V und TTL) · 2 Drehgeber-Eingänge · Echtzeitsynchronisation · Profinet-Beschleunigung · GigE Interface · zur Verwendung mit Matrox Design Assistant und Matrox Imaging Library



→ Bildverarbeitung

Matrox CoPilot – eine neue Ära der Entwicklung von Vision-Anwendung mit MIL

Matrox CoPilot: neue interaktive schnelle Prototyping-Umgebung (IDE) für die Matrox Imaging Library · interaktives Austesten von MIL-Sequenzen und -Parametern · Generieren von Source Code für MIL in C++, C#, CPython und VB.Net aus dem Prototyp



→ Bildverarbeitung

CMOS-Sensoren – mehr Pixel, mehr Frames und minimales Rauschen

Kleine intelligente Kameras der Serie VC Z von Vision Components mit noch leistungsfähigeren CMOS-Sensoren · 3,2 MP Auflösung (2048 x 1536 px) · Geschwindigkeiten bis über 120 fps · Standard- oder IP67-Schutzgehäuse



→ Bildverarbeitung

Neue GigE- und USB3-Vision-Kamera-Serie – Kompakt, robust, zuverlässig

Grosse Vielfalt an Auflösungen und Sensoren von Sony, OnSemi und Sharp · PoE und 24-VDC-Versorgung als Standard-Plug&Play-kompatibel zu anderen Brands · Super Preis-Leistungs-Verhältnis · kurze Lieferzeiten · gute Preise



→ Bildverarbeitung

Innovative Efflux-Technologie – effiziente UV-LED-Beleuchtung

Keine Reflexion auf dem beleuchteten Objekt · besserer Kontrast · breites Spektrum an UV-Wellenlängen (365 bis 405 nm) · Kontrolle des Lichtstrahles · Steuerung der Wärmeabfuhr



→ IPC

FSM1961 – wasserfester Industrial LCD Monitor

Rostfreier und wasserfester Monitor · 19" LED Backlight LCD Panel · Auflösung 1280 x 1024 · Resistive Touch/P-CAP Touchscreen · ideal für Einsatz in Outdoor-Bereichen · eigene Herstellung durch Spezialisten



→ IPC

Supermicro Motherboard – 8-Core-Atom- Prozessor – DDR3 und Mini-ITX

Intel® Atom Processor C2758 · bis zu 64 GB DDR3 1600 MHz ECC · Quad GbE LAN Ports · 2 SATA3 und 4 SATA2 Ports · 4 x USB 3.0 und 2 x USB 2.0 · 7 Jahre Produktlebensdauer



→ IPC

Horus 330 – High-Performance GPU Server

Intel® 6th Generation Core i7-6820EQ · Grafikkarte MXM · integrierte NVIDIA® GTX950M GPU · bis zu 2 x 32 GB DDR4 Memory · 2 x RJ45 LAN, 4 x USB 3.0 · 2 x 2.5" Easy Swap SSD/HDD Tray · 2 x mPCIe Expansion Slots · Temperaturbereich –30 bis 60 °C



→ IPC

Axiomtek IC0300 IoT Gateway Solution – die neue und zuverlässige Gateway-Plattform

Unterstützt Intel®-IoT-Gateway-Technologie mit Wind River Intelligent Device Platform XT 3.1 und Intel® Atom™ Processor E3815 · lüfterloses und robustes Design · 4 x RS-232/422/485 und 2 x USB 2.0 · Betriebstemperaturen von –20 bis 70 °C



→ IPC

Arbor Gladius G0830 – 8" Tablet POS mit Quad-Core Processor

Intel® Atom™ x5-Z8350 Processor (2 M Cache, bis zu 1.84 GHz) · 8" TFT color LCD, Auflösung 1024 x 768 XGA · via microSD Slot · Barcode Scanner, RFID und NFC Reader und MSR · OS Android™ v5.X und Windows 10 · Memory 2 GB · 64 GB eMMC · Arbeit in erweiterten Temperaturbereichen –20–45 °C · 1 Micro USB 2.0 Port (OTG Support), 1 MicroSD Card Slot, 1 Micro SIM Card Slot





« Die positive Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und Kunden bringt mir immer wieder Freude und Energie. »

RODRIGO ARIAS

Fabrimex Systems AG, Customer Support

Was wäre Fabrimex Systems ohne den Customer Support?

Die Ingenieure und Verkäufer bringen viele Ideen mit, sei es mit neuen Produkten oder neuen Märkten. Alle diese Wünsche werden vom Customer Support umgesetzt. Ob es um Kundenbestellungen, Offerten, Auftragsbestätigungen geht oder das Auftragsmanagement betrifft, der Customer Support ist an der Front.

Im Dezember 2016 habe ich bei der Fabrimex Systems AG angefangen. Mein erster Eindruck in dieser Firma war sehr positiv und dieser besteht noch heute. Dadurch, dass wir ein kleiner Betrieb sind, ist die Atmosphäre familiär. Jeden Tag kann man von jedem profitieren und man lernt täglich etwas Neues dazu. Bis jetzt konnte ich mir einen Überblick der Produkte verschaffen. Jedoch wird es länger dauern, bis ich mir das Wissen unserer Spezialisten in diesem spannenden Umfeld angeeignet haben werde.

Aus meiner früheren Arbeitserfahrung in der Verkaufsbranche bringe ich viel Ruhe

und Zuversicht mit. In der Verkaufsbranche lernte ich die Kundenbedürfnisse zu eruieren und in die Tat umzusetzen. Diese Kenntnisse bringen mir eine Menge in meiner neuen Position.

Durch die täglichen Lieferungen im Inland sowie ins Ausland habe ich gemerkt, dass es doch eine Herausforderung ist, da jeder Kunde individuell behandelt werden will. Hier muss auch auf eine gute Zusammenarbeit mit internen Mitarbeitern sowie unseren Partnern im In- und Ausland hingearbeitet werden, damit die Lieferungen pünktlich und vollständig beim Kunden eintreffen. Die positive Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und Kunden bringt mir immer wieder Freude und Energie.

Mit Blick auf die Zukunft kann ich sehen, dass unsere Firma expandieren wird, und ich freue mich schon, meinen Teil dafür zu leisten.



Die Fabrimex Systems AG feiert Ihr 70-Jahre-Jubiläum

In einem sich rasant weiterentwickelnden Bereich konnte sich die Fabrimex Systems AG immer wieder anpassen und neu erfinden. Dank der Begeisterung und der Innovation unserer hoch qualifizierten Mitarbeiter und Spezialisten freuen wir uns heute, unser 70-jähriges Jubiläum zu feiern. Zu diesem Anlass haben uns die Mitarbeiter von unserem Stand-

ort in Taiwan besucht. So konnten sich auch die Personen persönlich kennenlernen, die nicht international unterwegs sind. Ebenfalls haben sich dank der gemeinsamen Zeit die internen Beziehungen gefestigt – freundschaftlich sowie geschäftlich. Diese Gelegenheit wollen wir wahrnehmen und auch allen unseren Kunden und Geschäftspartnern einen herzlichen Dank auszusprechen für ihre Treue und ihre Mithilfe.